Опросный лист №1 (Паропровод 0,12…0,25 МПа в осях 10-16).
Для заказа арматуры с электроприводом

1. Исходные данные арматуры

Тип **Задвижка клиновая запорная** **30с947нж**	Задвижка на паропроводе к подогревателю.	
Маркировка	30LBA80AA001	
Давление, Ру 0,4 МПа	Диаметр, Ду 800 мм (трубопровод Ø 820×9)	
Рабочая среда	Пар Рр 0,15 МПа tр=200°С	
Присоединение	□ ISO 5211	■ СТ ЦКБА 062-2009
Размер присоединительного фланца	Ду 800 Ру 0,6 по ГОСТ 12820-80	
Крутящий момент на шпинделе	По данным производителя арматуры	По данным производителя арматуры
Требуемое количество оборотов	По данным производителя арматуры	
Частота вращения привода, Об/мин	По данным производителя арматуры	
Требуемое время закрытия, сек	По данным производителя арматуры	
Дополнительные требования	1. Класс герметичности не ниже С по ГОСТ 9544-2005. 2. Условия хранения и транспортировки 4(Ж2) по ГОСТ 15150-69; 3. С ответными фланцами по ГОСТ 12820-80 , крепежом и прокладками.	

2. Желательное исполнение привода

Условия окружающей среды			
Температура окружающей среды	минимальная +5 С° максимальная +40 С°		
Место расположения	в закрытом помещении		
Исполнение	■ стандандартное	□ взрывозащищенный	
Степень защиты	□ IP 55	■ IP 65	□ IP 67
Рабочее напряжение	380 В, 50 Гц		
Режим работы привода	■ открыто/закрыто	□ регулирование	
Управление приводом	■ на приводе (местное)	■ с пульта (БЩУ) управления	
Местное управление	□ на приводе	□ на стойке	
Дополнительная комплектация			
□ омический датчик			
□ токовый датчик 4-20 мА	□ без блока питания	□ с блоком питания	
■ индикатор положения	■ визуальный		
□ Встроенные контакторы и реле			
□ Регулятор положения			
□ Другие требования			
Количество, шт.	1		

3. Подобранный тип эл/привода (заполняется поставщиком)

Подобранный тип электропривода	
Скорость вращения двигателя (об/мин)	
Мощность электродвигателя (Вт)	
Номинальный ток (А)	
Пусковой ток (А)	

Наименование и адрес проектировщика:	Наименование и адрес заказчика:	Наименование и адрес поставщика:
ГИП: Трапезников А.В.	Фамилия И.О.:	Фамилия И.О.:
Подпись:	Подпись:	Подпись:
Дата составления: 14.04.14	Дата визирования:	Дата заполнения:
Тел.: (831)2775664	Тел.:	Тел.:
Факс: (831)2776676	Факс:	Факс:
e-mail: teploel@tepnn.ru	e-mail:	e-mail:

Примечание: 1 *Данный опросный лист является исходными данными для проектирования автоматизации теплотехнической и электрической части проекта.*

2 *В случае изменения «Заказчиком» исходных данных арматуры (п.1); желательного исполнения привода (п.2) «Заказчик» обязан сообщить проектировщику об этих изменениях или подтвердить опросный лист в течении 10 дней после подписания опросного листа сторонами.*

Приложение к заказной спецификации №1350.12.38А-30UHJ-1740-TD.Z